



БРИКЕТИРОВАНИЕ

КАМЕННОГО / БУРОГО УГЛЯ

БЕЗ СВЯЗУЮЩИХ ДОБАВОК

ЗАДАЧА : ПЕРЕРАБОТКА ШЛАМА ПОСЛЕ УГЛЕОБОГАЩЕНИЯ, УГОЛЬНОЙ ПЫЛИ И ОТХОДОВ УГЛЕДОБЫЧИ В **УГОЛЬНЫЙ БРИКЕТ КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЙ С ЭНЕРГЕТИЧЕСКИМ УГЛЕМ**

ПОТРЕБИТЕЛИ УГОЛЬНОГО БРИКЕТА : РОЗНИЧНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ, МУНИЦИПАЛЬНОЕ И ПРОМЫШЛЕННОЕ ОТОПЛЕНИЕ, ЭЛЕКТРОСТАНЦИИ,

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ОБОРУДОВАНИЯ : SAHUT CONREUR SA, ФРАНЦИЯ
Компания выпустила первый пресс для брикетирования угля более 150 лет назад, с тех пор имеет огромные наработки в области брикетирования различных материалов и работающие заводы по всему миру.

ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА : Оборудование SAHUT CONREUR находится в средней ценовой категории при безупречном сервисе и европейском качестве.

ОСНОВНЫЕ СОСТАВЛЯЮЩИЕ СЕБЕСТОИМОСТИ БРИКЕТА :

- потребление электроэнергии : **35 КВт / тонну готовой продукции**
- рабочий персонал : **3 чел / смена, полная автоматизация техпроцесса**
- стоимость связующих добавок : **нет**
- расход топлива для сушки (угольная топка): **100-200 кг / тонну**

ОРИЕНТИРОВОЧНЫЙ ОБЪЕМ ИНВЕСТИЦИЙ В ОБОРУДОВАНИЕ :

на строительство завода 10 тонн / час : **1,5 млн евро**

РАСЧЕТНЫЙ СРОК ОКУПАЕМОСТИ :

2-3 года

УСЛУГА ТЕСТИРОВАНИЯ УГЛЯ И ПОЛУЧЕНИЯ ПРОБНОЙ ПАРТИИ БРИКЕТОВ :

предоставляется

